

Barreira Tipo Flap



Nota: Antes de operar o equipamento, leia estas instruções completamente.

Em caso de falta de energia, ambos os sentidos ficam liberados para passagem.

1) Instalação de uma bateria de 24V ou 2 unidades de bateria de 12V ligadas em série.

Certifique-se de que existem baterias disponíveis.

2) A tampa superior possui travas, que podem abrir a porta manualmente. Certifique-se de que as chaves estão em local acessível.

Nota: Instruções detalhadas podem ser encontradas na Seção 2.

Apresentação	02
Sistema Operacional	04
Instalação	06
Instalação e Conexão	09
Painéis	11
Diagrama	13
Manutenção	17
Instrução de Garantia	19
Cartão do Usuário	20

Breve apresentação

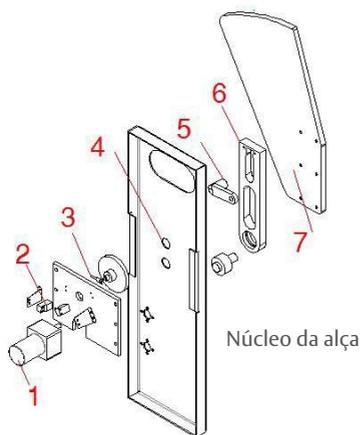
A barreira tipo flap são equipamentos de controle de acesso rápido de 2 vias para locais que requerem altos níveis de segurança. É fácil combinar controle de acesso por IC, controle de acesso por ID, leitor de códigos, impressão digital, reconhecimento facial e outros dispositivos de identificação, para gerenciamento eficiente e inteligente de passagem.

Estrutura e princípios do produtos

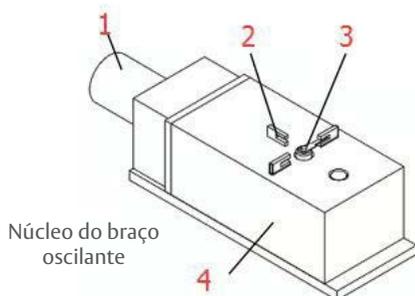
A estrutura do produto é composta, principalmente, pelo sistema mecânico e pelo sistema elétrico de controle.

O sistema mecânico é composto pelo armário e pelo mecanismo principal. O armário é equipado com um indicador, um sensor infravermelho e outros dispositivos.

O mecanismo principal é composto de motor, sensor de posicionamento, transmissão e eixo.



1. Motor
2. Sensor de posição
3. Placa de indução
4. Rolamento
5. Eixo de transmissão
6. Braço oscilante
7. Barreira



1. Motor
2. Sensor de posição
3. Placa de Indução
4. Núcleo

O sistema de controle elétrico consiste em sistema de controle de acesso, painel de controle, sensor infravermelho, indicador de direção, sensor de posição, motor, fonte de energia, bateria e outros.

NO	Nome	Função
1	Dispositivos de controle de acesso	Controle de acesso por IC/ID, impressão digital, reconhecimento facial, leitor de código ou dispositivo de controle de acesso enviam sinais de atraso para o sinal da porta tipo catraca (mach).
2	Painel principal	O centro de controle do sistema, ao receber o sinal de atraso do dispositivo de controle de acesso, que controla o motor em funcionamento para que, quando o portão for aberto, a luz do indicador de direção fique verde, enquanto recebe o sensor principal de posição, sensor infravermelho, e julgamento e processamento da lógica destes sinais, mantendo o funcionamento coordenado e inteligente dos componentes do portão.
3	Sensor infravermelho	Detecta a passagem de pessoas pela faixa, anti-esmagamento
4	Indicador	Mostra a situação atual do canal
5	Sensor de posição	Detecta e controla a posição de abertura e fechamento do portão
6	Motor	Aciona o movimento da barreira
7	Fonte de energia	Fonte de energia para painel de controle
8	Bateria de 12V	O portão manterá a porta aberta em caso de falta de energia.

Princípio de Sistema Operacional

- 1) Após 3 segundos do ligamento da energia, o sistema entra no modo de trabalho;
- 2) Após fornecimento de cartão magnético ou código ou impressão, o dispositivo de controle de acesso envia o sinal de abertura para o painel principal;
- 3) O painel principal recebe o sinal de abertura, muda o indicador de controle para a o verde, o motor aciona a abertura da barreira;
- 4) Após a passagem da pessoa através da passagem, de acordo com o indicador de direção, o sensor infravermelho detecta o término da passagem da pessoa através da passagem, e emite um sinal contínuo para o painel de controle principal, até que a pessoa passe totalmente através da passagem;
- 5) Após a passagem total da pessoa, o painel principal do controlador envia um sinal ao contador, que aumenta em uma unidade automaticamente, finalizando o processo de passagem;
- 6) Se a pessoa esquecer-se de passar o cartão ao ir para a passagem, será dado um sinal sonoro/ luminoso a partir do painel principal. O sinal de alarme não será cancelado até que a pessoa saia da passagem, e a passagem só será permitida após leitura correta do cartão respectivo.

Características de funcionamento

- O modo de passagem variado pode ser escolhido de modo flexível;
- Porta de entrada padrão para sinal, pode ser conectado com a maior parte do painel de controle de acesso, dispositivo de impressão digital ou outro dispositivo de scanner;
- A catraca possui função automática de reinício: se alguém passar o cartão magnético correspondente, mas não passar dentro do intervalo de tempo definido, será necessário passar o cartão novamente;
- Função de Registro de leitura de cartão: acesso unidirecional ou bidirecional pode ser configurado para os usuários;
- Abertura automática após sinal de alarme de incêndio;
- Proteção contra Esmagamento;

- Tecnologia de controle “anti-carona”;
- Detecção automática, diagnóstico e alarme, alarme sonoro e luminoso, incluindo alarme contra invasão, alarme anti-esmagamento e alarme “anti-carona”;
- Indicador luminoso de LED, mostrando situação de passagem;
- Função de autodiagnóstico e alarme para manutenção e utilização conveniente;
- O portão será automaticamente aberto em caso de falta de energia (conecte bateria de 12V).

Parâmetro técnico

Material do bastidor	Aço Inoxidável 304
Energia	AC2 20±10%V 50HZ
Tensão de trabalho	DC 24V
Motor	Motor 30W DC com escovas
Temperatura de funcionamento	-20°C - 60°C
Ambiente de trabalho	90%, sem condensação
Sinal aberto	Sinais passivos (sinais de relé, sinais de contato seco)
Comunicação	RS485
Taxa de passagem	35 pessoas/min
Largura de passagem	Porta vai-e-vem 550mm Portão pivotante 600-900mm

Instalação

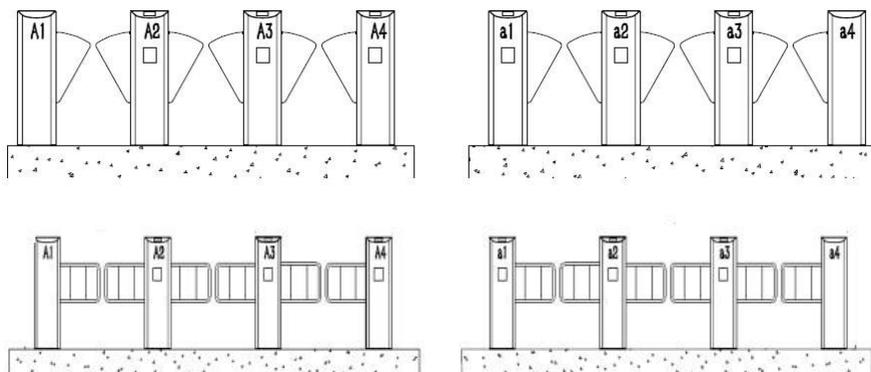
1) Notas de Instalação:

- Leia este manual com atenção antes de realizar a instalação;
- Os portões devem ser posicionados corretamente em ordem, e os portões esquerdo e direito de cada passagem devem ser alinhados;
- Se o equipamento for usado em áreas externas, o equipamento deve ser instalado sobre uma plataforma elevada de cimento de 100-200mm, de modo a evitar umidade, além da instalação de coberturas e outras proteções solares e contra chuva;
- O fio de aterramento deve ser conectado;
- Favor confirmar a passagem direta de cada cabo RJ45;
- Verifique se todos os fios foram conectados adequadamente antes de ligar;
- Teste todas as funções antes da utilização.

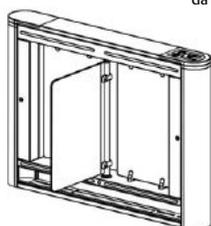
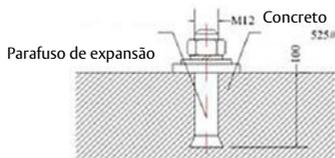
2) Preparação das ferramentas

1	Conjunto de chave Allen
2	Chave Phillips 6mm
3	Chave de boca 17-19mm
4	Broca de percussão (incluindo brocas D16 e D14)
5	Chave de fenda e outras ferramentas de cabeamento comuns
6	Milímetro
7	Parafusos de expansão M12x100, 8pcs
8	Testador de cabos

- Verifique o local da instalação e composição de sistema, prepare a instalação após realizar o planejamento do sistema;
- Faça um poço para instalação da base de fundação do equipamento.
- Coloque a catraca em ordem e no alinhamento correto. Colocamos marcas na catraca para multicanal, favor instalar a catraca na ordem correta, como A1-A2-A3-A4 em um dos lados e a1-a2-a3-a4 do outro lado.



- Marque a posição de fixação dos parafusos de expansão de acordo com a placa de fixação na parte inferior de cada catraca.
- Mova a catraca e faça um furo com a broca de percussão, faça a fixação dos parafusos de expansão.
- Aperte o parafuso de expansão após a realização do teste funcional.



Encaixe os parafusos de expansão.

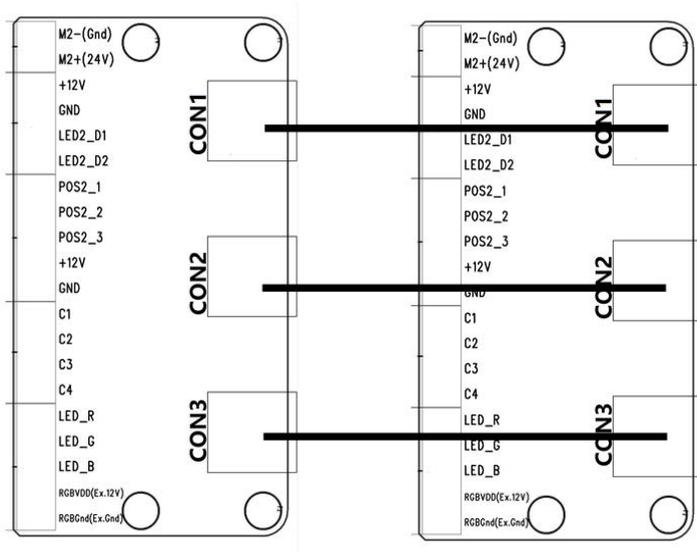
- Confirme as faixas de passagem, cave conforme o diâmetro do cano de PVC a ser colocado, cada faixa incluindo um fio de linha AC220V RVV3*1,5mm e 3 cabos CAT 5 para conexão à máquina principal, 1 cabo de rede para o sistema de controle de acesso (em caso de instalação de outro sistema de controle, de acordo com a situação atual de instalação do fio respectivo)
- Mova cada máquina para a posição correspondente de montagem e aponte para a posição do parafuso de expansão:
- Verifique novamente;
- Verifique o alinhamento de cada portão, conclusão dos testes de resolução de problemas e funcionamento de todas as passagens, e aperte a porca em seguida.

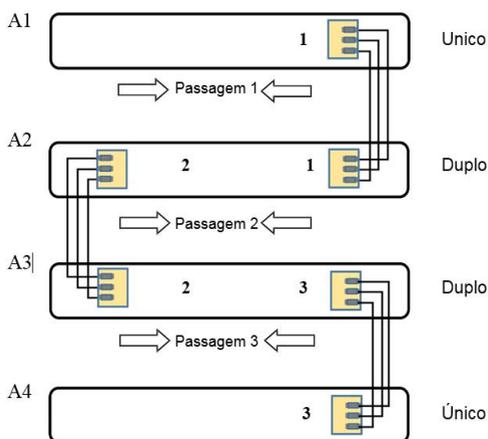
3. Conexão

1) Conecte o cabo entre a máquina mestre e a máquina auxiliar

Uma faixa será controlada por um painel de controle na máquina mestre, de modo que a máquina auxiliar seja conectada corretamente à máquina mestre pela mesma placa de conexão dupla. (3 cabos cat5 usados para conexão direta). como 1--1,2--2,3--3(CON1--CON1,CON2--CON2,CON3--CON3)

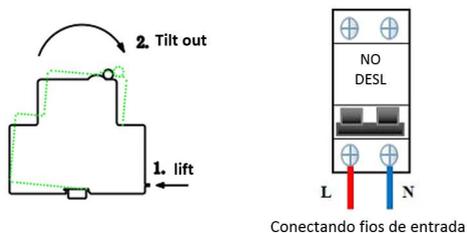
Consulte a figura a seguir:





Comentários: cada passagem é conectada por 3 cabos cat5 PCS (straight-Through)

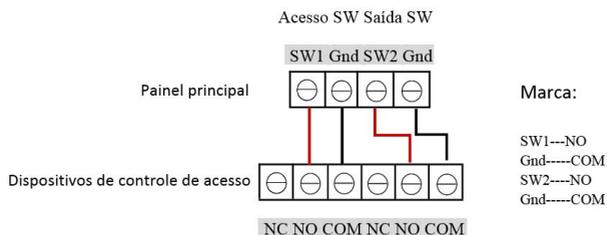
4) Conectando a entrada de energia AC220V



Conectando fios de entrada

5) Conectando dispositivo de controle de acesso

O dispositivo de controle de acesso envia um sinal de abertura para o painel de controle, o portão é aberto imediatamente; o tempo do relé do dispositivo de acesso de controle deve ser definido para 0-1 segundo.



6. Instruções de depuração

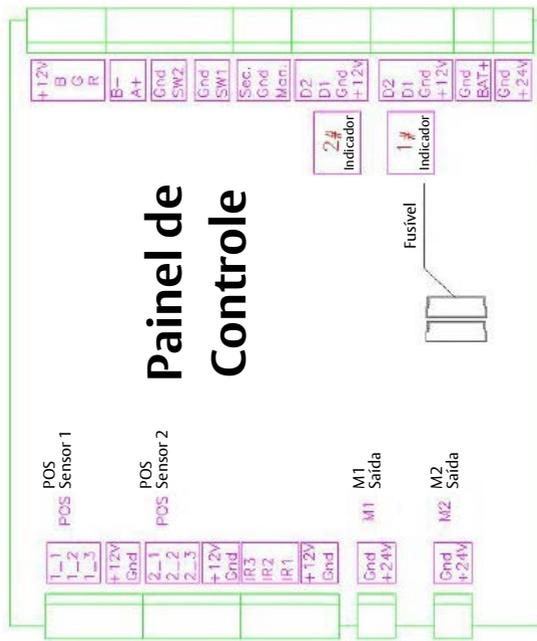
- 1) Verifique se o fio de conexão do portão e o fio de alimentação estão adequadamente conectados antes da ligação. Em caso de problemas no processo de fornecimento de energia, verifique primeiro os fios de conexão;
- 2) Após a energização, a máquina abre e fecha duas vezes; este processo é a verificação automática do equipamento, logo após um alarme sonoro indica o fim da verificação automática. Não fique na passagem durante o processo de verificação automática;
- 3) O painel de controle dará o alarme se houver alguém na passagem sem o respectivo cartão magnético; se não houver resposta quando o sensor infravermelho indicar o bloqueio, verifique se os sensores infravermelhos estão alinhados. Em circunstâncias normais, o LED vermelho do sensor de recebimento não acenderá quando não houver bloqueio. Se o LED vermelho do sensor de recebimento estiver sempre aceso, significa que os sensores não estão funcionando corretamente; favor realizar o ajuste.
- 4) O tempo de relé do dispositivo de controle de acesso deve ser definido para 0-1 segundo.
- 5) Quando o cartão magnético correto for usado, a luz do indicador ficará verde. Se o indicador indicar incorreto ou desligamento, e o alarme for acionado imediatamente ao passar pelo primeiro sensor, isto significa que a conexão de sinal está oposta. Troque o terminal de conexão do sinal aberto de SW1 Gnd para SW2 Gnd.
- 6) Faça a verificação e os testes cuidadosamente, em busca de funcionamento normal, sem condições anormais, sons de impacto, etc.; verifique se o motor não está parado, se a luz indicadora está correta e se a função anti-esmagamento infravermelha está normal antes de iniciar o funcionamento.

7. Notificação de uso

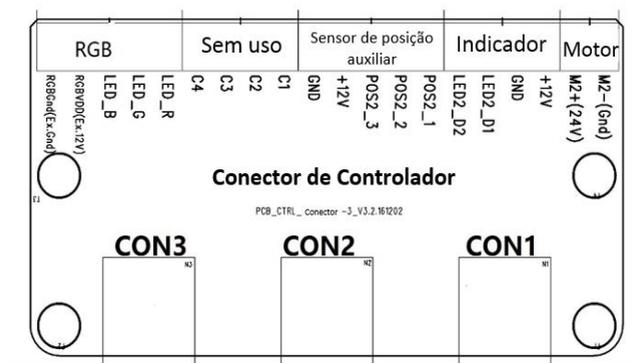
- Caso os testes antes da instalação sejam positivos, faça a fixação; antes de instalar e realizar a manutenção, favor interromper a energia;
- O produto deve ser aterrado, com inclusão de um disjuntor de aterramento na fonte de energia;
- A profundidade do tubo de PVC deve ser maior que 60mm, e a altura exposta acima do chão deve ser maior que 50mm. O bocal de saída deve ser dobrado para trás para evitar o vazamento de água para dentro do tubo;
- Não mude a fiação interna da catraca sem motivo;
- Não abra a catraca durante o funcionamento;
- Na instalação, verifique o alinhamento de todas as portas das passagens;
- Em caso de uso da porta externa da catraca, uma plataforma de cimento de 100-200mm deve ser adicionada à catraca para resistência à umidade, assim como um toldo para proteção da catraca contra o sol e chuva;
- Mantenha o botão de controle ou o controle remoto longe do alcance das crianças;
- Não use a catraca em caso de trovões ou raios, a fim de evitar danos ao equipamento.

8. Instrução de parâmetros e painel

8.1 Instruções de painel



Painel principal



Painel de conexões

Porta			Instrução	Marcação
(1) ENT. ENERGIA	1	+24V	Fornecimento de energia 24VDC.	Conecte à fonte de energia 24VDC.
	2	GND		
(2) ENT. BATERIA	3	BAT+	12V porta de entrada de bateria.	Conecte a bateria de 12V, abertura automática quando a energia cair.
	4	GND		
(3) ENT. INDICADOR 1	5	+12V	Saída para indicador de máquina mestre D1 para inserir direção D2 para direção de saída.	Conecte ao indicador da máquina mestre.
	6	GND		
	7	D1		
	8	D2		
(4) ENT. INDICADOR 2	9	+12V	Saída para indicador de máquina auxiliar D1 para inserir direção D2 para direção de saída	Conecte ao indicador da máquina auxiliar.
	10	GND		
	11	D1		
	12	D2		
(5) MAN GND SEC	13	Man	Entrada Normalmente aberta Entrada de alarme	Abrev. para normalmente aberto, fechar imediatamente ao cancelar.
	14	Gnd		
	15	Sec		
(6) INSERIR SW1	16	SW1	Insira entrada de sinal aberto	Conecte ao dispositivo de acesso NO-SW1 COM-GND
	17	GND		
(7) SAÍDA SW2	18	SW2	Saia da entrada de sinal aberto	Conecte ao dispositivo de acesso NO-SW1 COM-GND
	19	GND		
(8) COM1 (485)	20	A+	Comunicação RS485	
	21	B-		
(9) RGB LED	22	R	Negativa de LED vermelho Negativa de LED verde Negativa de LED azul +12V para barra de LED	Conecte a barra de LED
	23	G		
	24	B		
	25	+12V		
(10) POS SENSOR 1	26	1-1	Sensor esquerdo	Conecte ao sensor de posição do núcleo na máquina mestre, porta vai-e-vem e portão correção usam apenas dois sensores (abertura e fechamento)
	27	1-2	Fecher sensor	
	28	1-3	Sensor direito	
	29	+12V	Saída 12V para sensor	
	30	GND		
(11) POS SENSOR 2	31	2-1	Sensor esquerdo	Conecte ao sensor de posição
	32	2-2	Fecher sensor	
	33	2-3	Sensor direito	
	34	+12V	Saída 12V para sensor	
	35	GND		

(12) IR SENSOR	36	IR1	Insira sensor infravermelho	Alarme de painel de controle quando sensor for bloqueado.
	37	IR2	Sensor infravermelho de esmagamento	
	38	IR3	Sensor infravermelho de saída.	
	39	+12V	Saída 12V para infravermelho	
	40	GND		
(13) M1 SAÍDA	41	GND	Saída de motor para máquina mestre	Conecte ao motor da máquina mestre.
	42	+24V		
(14) M2 SAÍDA	43	GND	Saída de motor para máquina auxiliar	Conecte ao motor da máquina auxiliar.
	44	+24V		

Diagrama de fiação barreira tipo flap

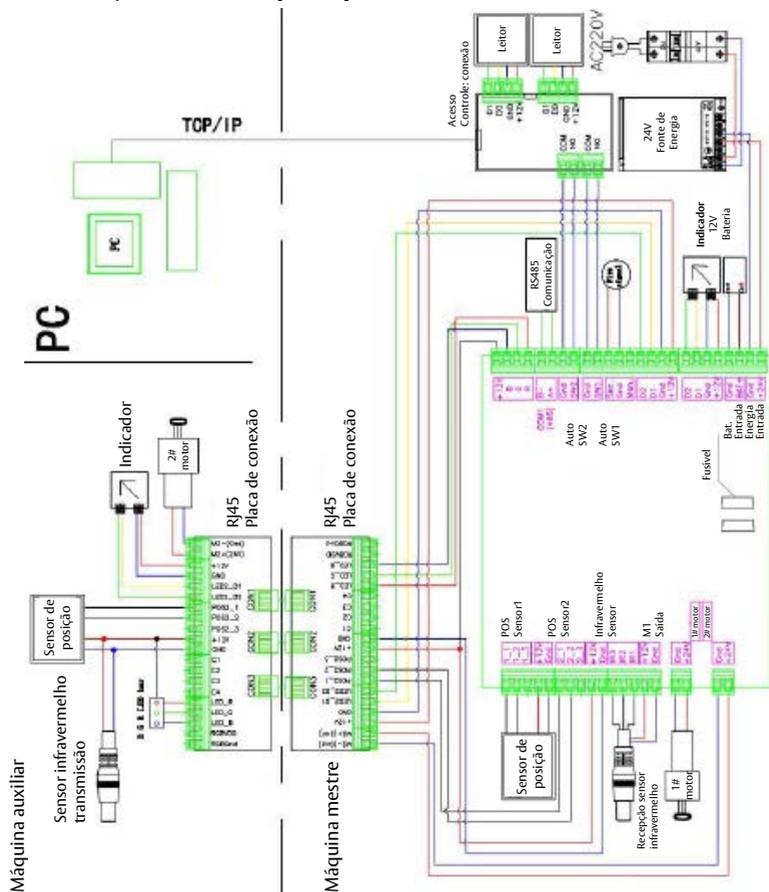
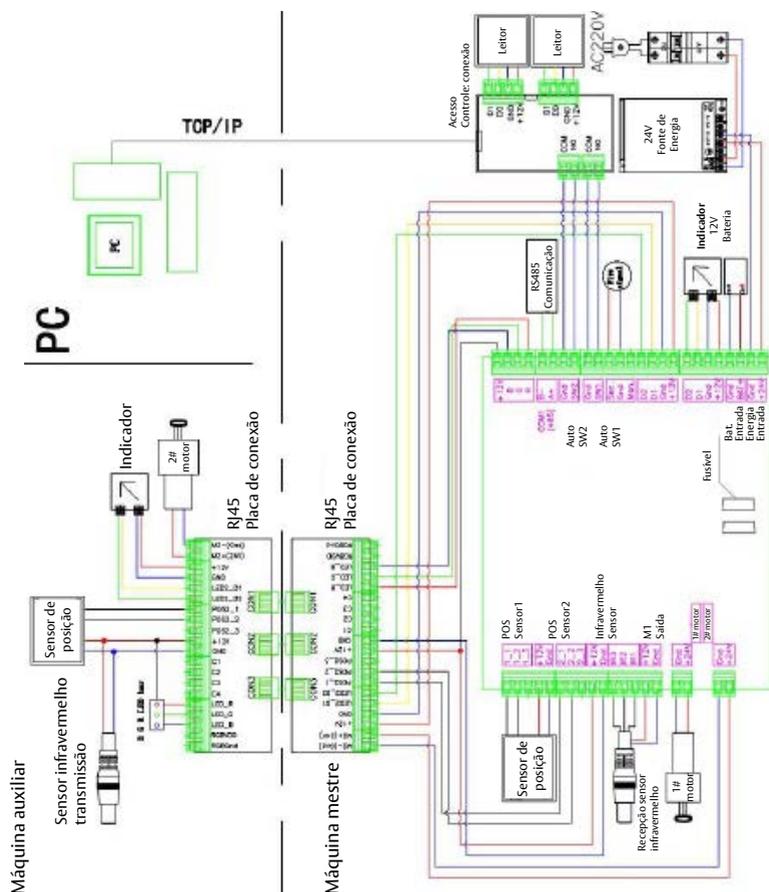


Diagrama de fiação barreira tipo swing gate



Instruções de parâmetro

Descrição: a fábrica definiu os parâmetros, não modifique; se necessário modificar, proceda somente mediante orientação técnica.

1. Descrição

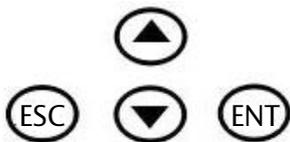
A tela de exibição se refere ao painel de controle principal da tela de LED 3 da esquerda para a direita. Quatro botões: para cima e para baixo para mudar, ENT para sub-menu, ESC para menu anterior. Pressione para a direita por 3 segundos para destruir o menu.

Instruções de parâmetro

Descrição: a fábrica definiu os parâmetros, não modifique; se necessário modificar, proceda somente mediante orientação técnica.

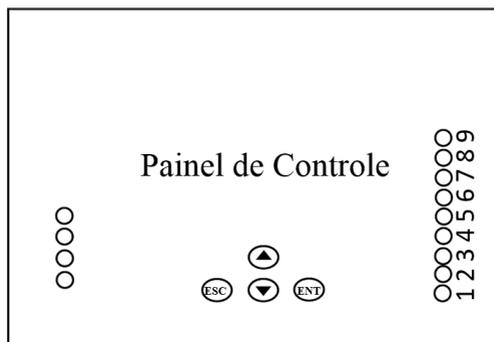
1. Descrição

A tela de exibição se refere ao painel de controle principal da tela de LED 3 da esquerda para a direita. Quatro botões: para cima e para baixo para mudar, ENT para sub-menu, ESC para menu anterior. Pressione para a direita por 3 segundos para destravar o menu.



Item	Explicação
1. Parâmetros	
1.1 Contador	Mostra a contagem de passagens
1.2 Modo portão	Configura o modo portão (NO, NC e cartão, liberação ou bloqueio para entrada e saída. 1. NC ambos Bloq 2. NC ambos Liber. 3. NC ambos Cartão (padrão) 4. NC Cartão Liber. 5. NC Cartão Bloq. 6. NC Liber Cartão 7. NC Liber Bloq. 8. NC Bloq Liber 9. NC Bloq Catão 10. NO ambos Liber 11. NO ambos Cartão 12. NO Cartão Liber 13. NO Liber Cartão
1.3 Expirar Passagem	Configure o tempo máximo de espera 10-255, unidade 0,1s (padrão 5)
1.4 Memória	Configura o Modo de Varredura de cartão com memória 0 desabilitado nos dois sentidos (padrão), 1. entrada permitida, 2. saída permitida, 3. habilitado nos dois sentidos.
1.5 Leitura de passagem	Configura a opção de varredura do cartão após Passagem, não modificar 1. desabilitar (padrão), 2. habilitar.
1.6 Atraso de abertura	Configura o atraso autorizado de abertura da porta 0-255, unidade 0,1s
1.7 CLS Atraso	Configura Atraso de Fechamento de Porta após término de passagem 0-255, unidade 0,1s (padrão 0).
1.8 Velocidade	Configura a velocidade básica do motor mestre 1-100
1.9 Velocidade Motor 2	Configura a velocidade básica do motor auxiliar 1-100
1.10 Modo de relé	Configura posição final de verificação IV de passagem 1. saída (padrão)
1.11 Configuração	Configura o modo de alarme contra intrusos 1. sem alarme, 2. com alarme
1.12 Configuração inversa	Configura o modo de alarme de passagem inversa 1 sem alarme, 2 alarme, 3 alarme com travamento (padrão).
1.13 Mecanismo "anti-carona"	Configura o modo de alarme "anti-carona" 1 sem alarme, 2 alarme, 3 alarme com travamento (padrão)
1.14 Parâmetros	

.1 EN_O_SPD.1	Configura velocidade de motor 1 ao abrir porta para entrada
.2 EN_C_SPD.1	Configura velocidade de motor 2 ao abrir porta para entrada
.3 EN_O_SPD.1	Configura velocidade de motor 1 ao fechar porta para entrada
.4 EN_C_SPD.1	Configura velocidade de motor 2 ao fechar porta para entrada
.5 EN_O_SPD.1	Configura velocidade de motor 1 ao abrir porta para saída
.6 EN_C_SPD.2	Configura velocidade de motor 2 ao abrir porta para saída
.7 EX_O_SPD.2	Configura velocidade de motor 1 ao fechar porta para saída
.8 EX_C_SPD.2	Configura velocidade de motor 2 ao fechar porta para saída
.9 Salvar atual	Salva parâmetro atual para padrão de fábrica
.10 Modo relé	Configura adição de uso de relé para contador de passagem 1. desabilitado (padrão), 2. permitir entrada, 3. permitir saída, 4. permitir
.11 Relatório automático	Configura geração automática de relatório do portão quando em mudança 1. desabilitada (padrão), 2. permitir
.12 Sem direção	Configura a direção normal de abertura do portão, sendo a de entrada a
.13 Falha de energia	Configura a direção normal de abertura do portão em caso de falha de energia, sendo a de entrada a direção padrão
.14 Barreiras	Sinal ou funcionamento duplo de máquina 1 duplo (padrão), 2 sinal
.15 Velocidade de	Configura tipo de sensor infravermelho 1 PNP)padrão
.16 Lógica do IV	Configura lógica de sensor de IV de uso local
.17 Proteção do	Configura o limit de proteção de sobretensão do motor, padrão 2,5A
.18 Verificação	Configura a verificação automática de uso quando houver energia
.19 Modo de LED	Configura o parâmetro padrão de indicação do LED1 LED Estático, 2LED
.20 Configurar tipo	Configura o tipo de dispositivo controlador, 1 tripé 2 barreira flap, 3 portão pivotante
2. Configuração de	
2.1 Idioma	Configura idioma de menu e exibição
2.2 Tipo de	Mostra o tipo de dispositivo controlador
2.3 Versão	Mostra informações de versão de hardware e firmware
2.4 Configurar	Configura o endereço lógico do dispositivo
2.5 RS485 Baud	Configura a taxa de transferência do RS485
2.6 Reconfigurar	Retorna todas as configurações para o padrão de fábrica
2.7 Reiniciar	Reinicia o controlador
3. Teste de fábrica	
3.1 Teste de ciclo	Teste de ciclo de abertura e fechamento
3.2 Verificação de	Verifica a situação da interface de entrada
3.3 Teste de saída de	Teste de interface de saída

Manutenção e resolução de problemas**4.1 Resolução de problemas**

A caixa de controle é tipo tensor, pode abrir a tampa superior do tensor a partir da lateral.

Falha 1: Portão abre automaticamente quando a primeira pessoa passa pelo primeiro sensor

Resposta: Mude o modo de passagem de passagem livre dupla para passagem dupla com cartão no menu.

Falha 2: ao passar o cartão no primeiro sensor, o portão aciona o alarme e fecha imediatamente

Resposta: isto significa que a conexão de sinal está oposta, troque o terminal de conexão do sinal de abertura do SW1 Gnd para o SW2 Gnd.

Falha 3: luz indicadora não está acesa

Resposta: Pegue o indicador ou painel de controle da outra passagem e verifique

Falha 4: indicador mostrando direção errada

Resposta: Troque o fio de conexão do indicador D1 para o D2.

Falha 5: Um dos lados da porta vai-e-vem não funciona

Resposta: 1) verifique se a fiação está conectada; 2) Desligue a energia e use o milímetro para verificar se a conexão entre a máquina mestre e a máquina auxiliar é contínua; 3) Meça a saída de tensão de M1 ou M2 ao reiniciar o fornecimento de energia; 4) Verifique o fusível no painel.

Falha 6: falha de sincronia na abertura e fechamento

Resposta: 1) Verifique se os fios de conexão do Sensor de POS estão conectados; 2) Desligue a energia e use o milímetro para verificar se a conexão entre a máquina mestre e a máquina auxiliar é contínua.

Falha 7: Motor ocioso

Resposta: 1) Verifique se os fios de conexão do Sensor de POS estão conectados; 2) Desligue a energia e use o milímetro para verificar se a conexão entre a máquina mestre e a máquina auxiliar é contínua. 3) Verifique o painel auxiliar 12VGND para saída de tensão

Falha 8: um dos lados da barreira não está fechado

Resposta: 1) Verifique se os fios de conexão do Sensor de POS estão conectados; 2) Desligue a energia e use o milímetro para verificar se a conexão entre a máquina mestre e a máquina auxiliar é contínua. 3) Verifique o painel auxiliar 12VGND para saída de tensão

Falha 9: o eixo tipo pêndulo só consegue girar 90 graus lateralmente, ou o lado aberto do eixo tipo pêndulo atinge a caixa

Resposta: 1) verifique a barreira normal e anormal em busca de diferenças entre os ângulos fixos e se o eixo tipo pêndulo está preso ou não 2) Verifique se a chapa de ferro do núcleo está solta, se sim, reajuste.

Falha 10: O portão pivotante se desloca lentamente, chacoalha ou emite muito ruído

Resposta: Verifique o núcleo

Manutenção

Portões pivotantes requerem manutenção regular por profissionais, além de limpeza diária, para garantir o funcionamento a longo prazo do equipamento.

1. Procedimentos de manutenção:

* Mantenha limpos os bastidores da catraca e os painéis de leitura do cartão;

* Faça a fixação e lubrificação da estrutura interna de movimento;

* Verifique se há poeira no painel de acionamento e limpe se necessário.

* Verifique os conectores e os pontos de fiação para garantir a confiabilidade da conexão.

2 Métodos de Manutenção:

1. Limpeza: Verifique o bastidor e os painéis de leitura de cartão do portão, retire a poeira pra fazer a limpeza;

2. Remoção de ferrugem e Lubrificação: Verifique o movimento do portão vai-e-vem /deslizante e do portão pivotante, retire a ferrugem com uma lixa e passe óleo anti-corrosão se houver corrosão.

3. Aperto de parafusos: Verifique as conexões das peças móveis, aperte os parafusos onde estiverem frouxos a fim de evitar falhas em períodos mais longos de funcionamento;
4. Limpeza da placa de circuitos; Desligue a energia, limpe a poeira da placa usando uma escova;
5. Verificação dos cabos: Verifique as linhas de conexão e faça a soldagem dos reforços, se estiverem frouxos.

Nota: Este produto consiste em equipamento técnico profissional. Além da manutenção diária, não desmonte o equipamento. Se houver falha durante o funcionamento, notifique nosso departamento de serviços ou prestadores de serviço autorizados para realizar a manutenção. Não desmonte o equipamento sem orientação, para evitar danos a estruturas internas ou prejuízos devido a operação inadequada.

Instrução de Garantia

Os produtos de nossa empresa possuem garantia de um ano, a partir da data de venda, com manutenção livre para defeitos não causados por mau uso.

- Durante o período de garantia, todas as falhas ocorridas naturalmente são realizadas gratuitamente. Leve seu cartão de garantia preenchido e a fatura da compra até um centro de serviços autorizado pelo país, ou devolva a máquina à nossa empresa para realização da manutenção.
- Dentro do período de manutenção, quaisquer falhas ou danos causados por mau uso ou desastres naturais podem ser consertados mediante cobrança adicional.
- Após o período de manutenção gratuita, quaisquer falhas ou danos podem ser consertados mediante cobrança adicional.

As seguintes condições não estão cobertas pela garantia:

- Danos causados por operação anormal, causados por mau uso ou desastres naturais;
- Danos após desmontagem de qualquer componente da máquina (fios, componentes, etc.);
- Danos causados por orientação incorreta de técnicos não profissionais;
- Danos causados por adição de outras funções com modificação não autorizada ou instalações de outros equipamentos.

Nota: O cartão de garantia e a fatura de compra são usados como certificados de garantia para a manutenção da máquina. Guarde-os com cuidado. Em caso de perda, a manutenção não poderá ser realizada.

Cartão de dados do usuário

Nome do Usuário		Contato do usuário		Código postal	
Endereço do usuário					
Máquina Modelo					
Unidade Vendedora					
Endereço do Vendedor		Contato do vendedor		Código postal	
Data de Venda					

Registro de manutenção

Manutenção: Data:	Descrição da falha	Manutenção Método	Manutenção Man	Unidade de Manutenção Carimbo

ASSA ABLOY

The global leader
in door opening solutions



RoHs



COPYRIGHT © TODOS OS DIREITOS RESERVADOS.

Manual Instruções Barreira tipo Torniquete

Atualizado em 20.04.2018